



SEPARATION NEU GEDACHT FLEXIBEL UND EINFACH

Der Separator XSplit® Compact
Flexibel im Einsatz, schnell in der Wartung

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY

XSplit® Compact

Flexibel und einfach

Die Separation von Gülle und Gärresten bietet viele Vorteile: Bis zu 25% weniger Lagerkapazität, keine Futtermittelverschmutzung und schneller pflanzenverfügbare Nährstoffe sowie Optimierung der Prozesse in Biogasanlagen sind nur einige davon - flexibel und einfach realisierbar mit dem XSplit Compact.

- Leistungsstarke Trennung von fester und flüssiger Phase mit TS-Gehalten von bis 40%
- Bis zu 25% mehr Kapazität im Lager
- Problemlose Ausbringung der flüssigen Phase
- Schnellere Pflanzenverfügbarkeit der Nährstoffe
- Keine Futtermittelverschmutzung oder Pflanzenschädigung
- Einfache Lagerung, Transport des Feststoffes

Zudem unterstützt die Separation optimierte Prozessabläufe in der Biogasanlage

- Eine verringerte Viskosität im Fermenter spart Energie und schont die Technik
- Verlängerte Verweilzeiten der Feststoffe steigern die Gasaussbeute



Vorteile des XSplit Compact

Antrieb auf der Feststoffseite: keine extra Wellenabdichtung notwendig, dadurch keine Verschleißteilkosten oder Wartungsaufwand für den Wechsel.

3-geteilter Siebkorb: nur wirklich verschlissene Sieb-Elemente müssen ausgetauscht werden, das reduziert Kosten und Wartungsaufwand.

Schnelle und einfache Wartung (QuickService): die große Wartungsöffnung ermöglicht einfachen Zugriff auf Pressschnecke und Siebkorb, Wartung in ca. 15 min.

Zu- und Abförhpumpe: als Variante mit Abförhpumpe fördert der XSplit Compact gleich die flüssige Phase zum Lager oder Faßwagen.

Flexibel einsetzbar: die kompakte Einheit kann dank Staplerlaschen einfach transportiert und auch im überbetrieblichen Einsatz genutzt werden.

TECHNISCHE DATEN

Durchsatzleistung	10 m³/h
TS-Gehalt	bis zu 40 %
Abwurfhöhe	1,5 m
Antrieb XSplit Pumpe	je 4 kW
Gewicht	875 kg